

TECHNISCHES DATENBLATT INOPUR 3000-5

BESCHREIBUNG

Lösungsmittelfreies 2-Komponenten Polyurethansystem für den Verguss, speziell zur Ausbesserung von Holzelementen. Das Produkt zeichnet sich durch eine hervorragende Elastizität, gute Haftung auf Holz und eine geringe Empfindlichkeit gegenüber der Holzfeuchtigkeit bei der Aushärtung aus. Um eine bessere Haftung und Durchhärtung auf Holz zu erreichen, ist eine Trocknung/Erwärmung der Holzoberfläche zu empfehlen.

SYSTEMDATEN

A-Komponente

INOPUR 3000-5 (A)
Viskosität* 1700 - 2200 mPa·s (20 °C)
Dichte 1,00 - 1,04 g/cm³ (20 °C)
Farbe beige

* Haake Viskotester VT24/FL100/UM4

B-Komponente

INOPUR B_1
Viskosität 220 - 360 mPa*s (20°C)
Dichte 1,23 - 1,24 g/ml (20°C)
Farbe rotbraun

* Haake Viskotester VT24/MV1/UM1

VERARBEITUNG

A- und B-Komponente können auf 2-Komponenten Misch- & Dosieranlagen verarbeitet werden, die bezüglich Austragsleistung, Mischgüte, Abrasivität und Viskosität geeignet sind.

Grundsätzlich ist die Polyol-Komponente (A) vor Gebrauch sorgfältig zu homogenisieren, da eventuelle Zusatzstoffe zur Phasentrennung neigen können. Die Isocyanat-Komponente (B) muss in der Regel nicht aufgerührt werden. Um blasenfrei zu arbeiten, sollte die Polyol-Komponente (A) im Verarbeitungsbehälter evakuiert werden

Die Verfahrensparameter sind von den zu verklebenden / zu beschichtenden Materialien abhängig und müssen für den Einzelfall optimiert/getestet werden:

Mischungsverhältnis	100 : 50 Gew.-Teile (A : B)
Topfzeit (bei 20 °C)	ca. 50 - 55 sec.* (10g INOPUR 3000-5 + 5g INOPUR B_1)
Endgültige Aushärtung	24-72 h
Verarbeitungstemperatur	20 °C

*Auf Wunsch einstellbar

Unsere Angaben beruhen auf unsere bisherigen Erfahrungen und sind keine Eigenschaftszusicherung im Sinne der BGH-Rechtsprechung. Prüfen Sie bitte selbst, ob das beschriebene Produkt sich für Ihre Anwendung eignet. Eine Haftung, die über den Wert unseres Produktes hinausgeht, kann aus den vorliegenden Ausführungen nicht hergeleitet werden, auch nicht aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos und unverbindlich zu Verfügung gestellten Beratungsteams.

Inopreq GmbH & Co. KG | Fon +49 (0) 40 226 59 22 70 | info@inopreq.com
Traberweg 2 . 22159 Hamburg . Germany | Mobile +49 178 36 09 723 | www.inopreq.com

Amtsgericht Hamburg HRA 128701 . USt.IdNr: DE353823656
Persönlich haftende Gesellschafterin: Inopreq Beteiligungs GmbH
Amtsgericht Hamburg HRB 175359 . Geschäftsführer: Matthias Lübbert



PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN DES REAKTIONSPRODUKTS

Aus handgegossenen Prüfkörpern ermittelte Werte:

Shore-Härte D 45 - 55 ISO 868, DIN 53505

Farbe opak, beige

LIEFERFORM

25 kg Hobbock, 180 kg Fass sowie 1.000 kg IBC.

LAGERFÄHIGKEIT

Beide Komponenten sind vor Feuchtigkeit zu schützen und sollten bei Temperaturen von 15 - 25 °C nicht länger als 6 Monate gelagert werden. Angebrochene Gebinde sollten möglichst binnen 2-3 Wochen verarbeitet werden, wenn das Behältnis nicht so dicht verschlossen wird, dass ein Feuchtigkeitseintritt verhindert wird.

Stand: 07/2023

Unsere Angaben beruhen auf unsere bisherigen Erfahrungen und sind keine Eigenschaftszusicherung im Sinne der BGH-Rechtsprechung. Prüfen Sie bitte selbst, ob das beschriebene Produkt sich für Ihre Anwendung eignet. Eine Haftung, die über den Wert unseres Produktes hinausgeht, kann aus den vorliegenden Ausführungen nicht hergeleitet werden, auch nicht aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos und unverbindlich zu Verfügung gestellten Beratungsteams.

InopreQ GmbH & Co. KG | Fon +49 (0) 40 226 59 22 70 | info@inopreq.com
Traberweg 2 . 22159 Hamburg . Germany | Mobile +49 178 36 09 723 | www.inopreq.com

Amtsgericht Hamburg HRA 128701 . USt.IdNr: DE353823656
Persönlich haftende Gesellschafterin: InopreQ Beteiligungs GmbH
Amtsgericht Hamburg HRB 175359 . Geschäftsführer: Matthias Lübbert

